

geniovent.x 600 S BL-G-K3



Kurzinformation

Dezentrales RLT Gerät mit sehr hoher Wärmerückgewinnung. 600 m³/h, mit Kreuz-Gegenstrom-Wärmetauscher und Vorheizregister, Anschluss durch Brüstung, Außenluft links, Fortluft oben, Zu- und Abluft über Kanal, CO2-Sensor im Gerät integriert.

Einsatzbeispiele

Klassenzimmer, Kindertagesstätte, Büro, Arztpraxis, Laden

Artikelnummer 0095.0484

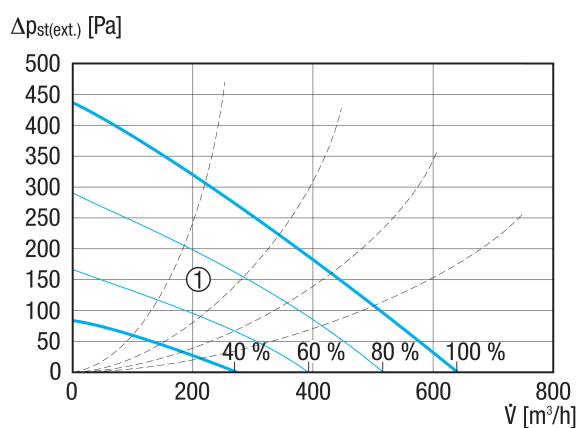
Technische Daten

Fördervolumen	200 m³/h / 570 m³/h
SFP-Wert	0,23
Spannungsart	Wechselstrom
Bemessungsspannung	230 V
Netzfrequenz	50 Hz
Nennleistung	91 W
Stand-By-Leistungsaufnahme	10 W
I _{Max}	8 A
Schutzart	IP 40
Material	Stahlblech, verzinkt
Material Wärmetauscher	Kunststoff
Material Innenverkleidung	PUR-Schaumstoff mit geschlossenzelliger Oberfläche
Farbe	Silber
Gewicht	230 kg
Filterklasse	F7 / M5
Anschlussdurchmesser	250 mm
Breite	1.282 mm
Höhe	2.018 mm
Tiefe	516 mm
Fördermitteltemperatur bei I _{Max}	-15 °C bis 60 °C
Umgebungstemperatur	10 °C bis 40 °C
Max. Wärmebereitstellungsgrad nach DIN EN 13141-7 (A7)	92 %
Wärmetauscherbauart	Kreuz-Gegenstrom
Bypass	ja
Vorheizregister	integriert
Enthalpie-Wärmetauscher	nein
Frostschutzschaltung	ja
Filterüberwachung	zeitgesteuert
CO ₂ -Regelung (optional)	integriert

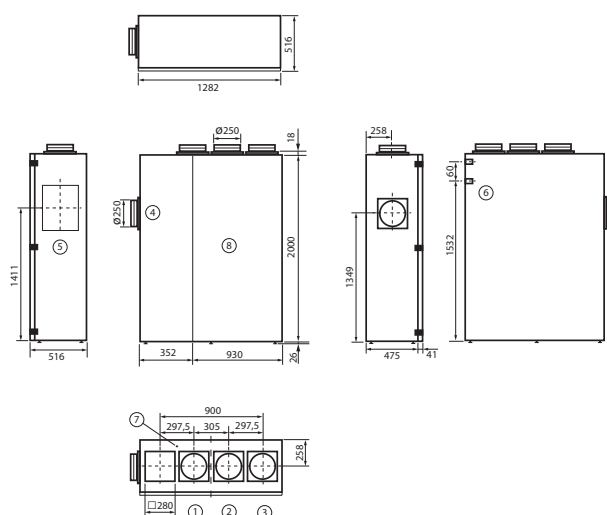
geniovent.x 600 S BL-G-K3

Luftqualitätsregelung (optional)	VOC-Sensor für geniovent.x
MODBUS-Schnittstelle	optional
Bedienteil im Lieferumfang	nein
Bedienteil (optional)	.x-Control 75
Schalldruckpegel	35 dB(A)
Verpackungseinheit	1 Stück
Sortiment	16
GTIN (EAN)	4045314954843

Kennlinie



Maßzeichnung [mm]



- ① Fortluft
- ② Zuluft
- ③ Abluft
- ④ Außenluft
- ⑤ Zugang Elektrobereich - auch von Innen möglich
- ⑥ Kabelausgang
- ⑦ Kondensatanschluss
- ⑧ Vorderansicht