

geniovent.x 900 S BR-G-K3



Kurzinformation

Dezentrales RLT Gerät mit sehr hoher Wärmerückgewinnung. 900 m³/h, mit Kreuz-Gegenstrom-Wärmetauscher und Vorheizregister, Anschluss durch Brüstung, Außenluft rechts, Fortluft oben, Zu- und Abluft über Kanal, CO₂-Sensor im Gerät integriert.

Einsatzbeispiele

Klassenzimmer, Kindertagesstätte, Büro, Arztpraxis, Laden

Artikelnummer

0095.0495

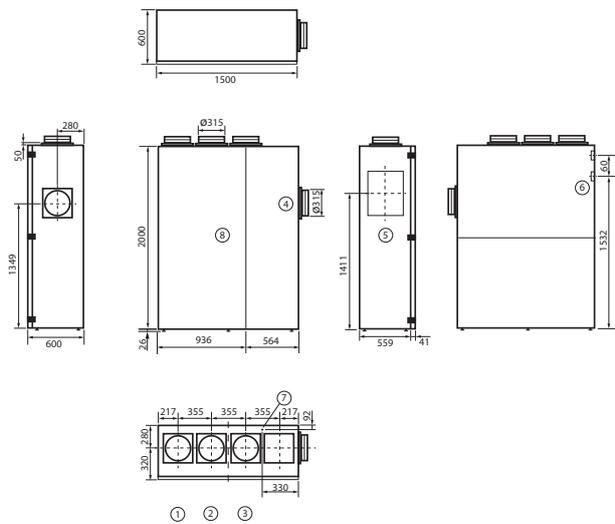
Technische Daten

Fördervolumen	250 m ³ /h / 920 m ³ /h
SFP-Wert	0,21
Spannungsart	Wechselstrom
Bemessungsspannung	230 V
Netzfrequenz	50 Hz
Nennleistung	140 W
Stand-By-Leistungsaufnahme	10 W
I _{Max}	15 A
Schutzart	IP 40
Material	Stahlblech, verzinkt
Material Wärmetauscher	Kunststoff
Material Innenverkleidung	PUR-Schaumstoff mit geschlossenzelliger Oberfläche
Farbe	Silber
Gewicht	240 kg
Filterklasse	F7 / M5
Anschlussdurchmesser	315 mm
Breite	1.500 mm
Höhe	2.050 mm
Tiefe	600 mm
Fördermitteltemperatur bei I _{Max}	-15 °C bis 60 °C
Max. Wärmebereitstellungsgrad nach DIN EN 13141-7 (A7)	87 %
Wärmetauscherbauart	Kreuz-Gegenstrom
Bypass	ja
Vorheizregister	integriert
Enthalpie-Wärmetauscher	nein
Frostschuttschaltung	ja
Filterüberwachung	zeitgesteuert
CO ₂ -Regelung (optional)	integriert
Luftqualitätsregelung (optional)	VOC-Sensor für geniovent.x

geniovent.x 900 S BR-G-K3

MODBUS-Schnittstelle	optional
Bedienteil im Lieferumfang	nein
Bedienteil (optional)	.x-Control 75
Schalldruckpegel	35 dB(A)
Verpackungseinheit	1 Stück
Sortiment	16
GTIN (EAN)	4045314954959

Maßzeichnung [mm]



- ① Abluft
- ② Zuluft
- ③ Fortluft
- ④ Außenluft
- ⑤ Zugang Elektrobereich - auch von Innen möglich
- ⑥ Kabelausgang
- ⑦ Kondensatanschluss
- ⑧ Vorderansicht